

Série-E

Tombereaux Articulés

B25E | B30E MK2



Homologué Phase IV/Tier 4f

BELL

E signifie “évolution”

Notre activité est la même que la vôtre. Les tombereaux articulés Bell possèdent une capacité accrue, une longévité supérieure avec le prix à la tonne le plus bas du marché afin d'augmenter votre marge opérationnelle.

Leader mondial dans le secteur des tombereaux articulés, Bell Equipment propose la série-E, une gamme de pointe. La série-E évolutive intègre des fonctions de niveau international qui offrent une charge utile favorisant la production et offrant des coûts d'exploitation quotidiens bas, un confort optimal et un respect scrupuleux des normes de sécurité. Grâce aux tombereaux articulés Bell de la série-E, votre entreprise possèdera l'avantage concurrentiel dont vous avez besoin.



Spécifications	B25E	B30E
Puissance brute	210 kW (281 cv)	246 kW (329 cv)
Poids opérationnel		
À vide	19 660 kg (43 343 lb)	20 140 kg (44 401 lb)
En charge	43 660 kg (96 254 lb)	48 140 kg (106 131 lb)
Charge utile nominale	24 000 kg (52 911 lb)	28 000 kg (61 729 lb)
Capacité en dôme 2:1	15 m ³ (19,5 yd ³)	17,5 m ³ (22,9 yd ³)



- L'emploi généralisé de matériaux allégés haute résistance leur assure le meilleur rapport poids/charge utile et les meilleurs rendements de transport dans chaque catégorie.

- Avec leur châssis oscillant et leurs pneus extra larges, les machines Bell ne restent jamais bloquées sur les terrains boueux, dans les ornières ou sur les pentes abruptes.

- La cabine insonorisée redessinée est dotée de commandes ergonomiques, d'un moniteur de diagnostic de pointe et d'un panneau des commutateurs étanche pour une commande facile du bout des doigts de la majorité des fonctions.

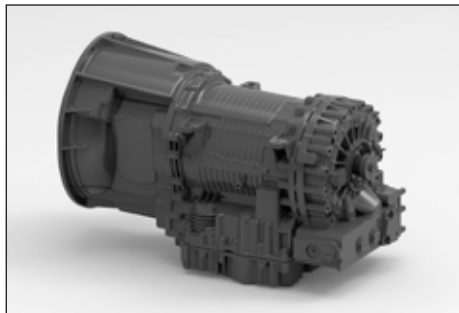
- Les moteurs à haut rendement homologués Phase IV développent une puissance propre, sans compromis, dans toutes les conditions d'utilisation. La technologie antipollution à la pointe du progrès assure une haute réactivité du moteur et d'excellentes performances au démarrage à froid.

Les modèles de la série-E redéfinissent la fonctionnalité des tombereaux articulés en axant les améliorations sur le client et en appliquant le plus haut niveau de protection automatisée d'engin.

Les investissements importants réalisés dans le secteur de la recherche et du développement et le recours à une technologie de pointe ont permis d'améliorer des domaines de performance clés et la consommation de carburant en permettant de déplacer une plus grande quantité de matériaux tout en réduisant les coûts d'exploitation et l'impact sur l'environnement.

Une conception basée sur la technologie de référence

S'appuyant sur les avancées technologiques de la série-D, l'approche évolutive de Bell Equipment en matière de conception offre un rapport puissance/poids optimisé et une efficacité légendaire en termes de carburant.



Les commandes de la boîte de vitesses à trains planétaires optimisent les points de passage des rapports pour s'adapter aux conditions et au poids du véhicule tout en la protégeant des erreurs ou des abus d'utilisation de l'opérateur.



Le différentiel inter-pont de la boîte de transfert assure une répartition équilibrée du couple sur chaque pont lorsque la traction est favorable. Si les conditions se dégradent, le blocage du différentiel se déclenche automatiquement pour transmettre le couple aux pneus qui offrent la meilleure adhérence.



L'utilisation de rouleaux coniques en acier haute résistance et largement espacés accroît la durabilité à long-terme de l'articulation.



La porte arrière, disponible en option, réduit la perte de matériaux pendant le transport. La porte s'ouvre lors du basculement de la benne. Les sangles ressort en acier fournissent une étanchéité parfaite pendant le transport et minimisent la perte de matériaux.



● Les différentiels à glissement limité, associés au blocage inter-ponts commandé électroniquement (IDL) procurent un contrôle de traction automatique (ATC) dans les conditions de terrains difficiles.

● Le rapport charge utile sur poids, le meilleur de sa catégorie, signifie qu'une plus grande proportion de vos coûts de carburant est consacrée au transport de vos matériaux, et non pas au déplacement de la masse de la machine, réduisant ainsi votre coût à la tonne.

● Une boîte de vitesses planétaire automatique, provenant d'un des leaders de l'industrie, possédant six rapports et un verrouillage de convertisseur de couple optimise la consommation de carburant.

● Le ralentisseur automatique réduit la vitesse de la machine lorsque l'opérateur relâche la pédale d'accélérateur – ce qui accroît sa sérénité au volant dans les descentes accentuées et augmente la longévité des freins.

● Le système d'injection électronique procure des pressions d'injection élevées, même à bas régime moteur, permettant une meilleure performance de démarrage à froid, une reprise améliorée à bas régime, ainsi qu'une baisse de niveau des émissions polluantes.

● Le porte-à-faux avant court offre le meilleur angle d'attaque qui permet au tombereau articulé d'aborder sans peine les pentes les plus abruptes.

● La suspension à fort débattement permet de conserver en permanence tous les pneus au contact du sol pour optimiser la traction.

sur une ce

L'amélioration de la charge utile, l'accélération des cycles de transport et les économies de carburant permettent de transporter des volumes de matériaux supérieurs à un coût par tonne plus bas par rapport à vos concurrents.

Le meilleur rapport poids/charge utile permet d'utiliser le carburant davantage pour transporter les matériaux que pour déplacer la machine afin d'améliorer votre productivité et votre rentabilité.

Avec leur châssis oscillant, leur direction articulée et leurs pneus extra larges, ces travailleurs de force ne se laisseront pas impressionner par le mauvais temps ou les pente abruptes.



Notre innovante suspension "Comfort Ride" est une option disponible pour améliorer encore le confort de roulage et assurer une exposition minimale aux vibrations transmises au corps humain.

Ce système, simple mais très innovant offre, entre autres avantages, une augmentation de la productivité grâce à des temps de cycle plus courts et une réduction de la maintenance des routes empruntées par les engins. Et il justifie toute sa raison d'être dans les cycles de transport longs, sur routes très accidentées et difficiles et, plus particulièrement, lorsque la machine est à vide.

Une durabilité sans compromis

Une conception intelligente pour mieux travailler. Les tombereaux articulés Bell bénéficient d'un poids optimisé afin que vous consacriez votre temps et votre argent à déplacer des matériaux plutôt qu'à déplacer votre engin.

Avec des années d'expérience dans le domaine des tombereaux articulés, le nouveau tombereaux articulé Bell de la série-E a été conçu et fabriqué à partir de composants Bell dédiés et fiables, parfaitement adaptés aux conditions les plus rigoureuses. L'articulation centrale oscillante, la suspension à fort débattement sur tous les ponts et la répartition de poids équilibrée garantissent à toutes les machines de la gamme une agilité optimale et la capacité de se déplacer sur les terrains les plus accidentés.



Le châssis en acier haute résistance procure robustesse et rigidité sans poids excessif.



Pour assurer une productivité confortable, le système de suspension avant, constitué d'une structure en "A" supportée par des vérins huile-azote, réduit les vibrations latérales souvent constatées en utilisation tous-terrains. Un siège doté d'une suspension supérieure procure une isolation améliorée de l'opérateur.



De mauvais terrains réclament de solides suspensions. Des composants à haute résistance absorbent les chocs encore et encore. Vous obtenez également le meilleur débattement de suspension ainsi que la meilleure garde au sol.



● Sur le B25E, les freins à disques secs commandés par un double circuit hydraulique, procurent un freinage efficace, même par temps froid. Leur conception simple rend leur entretien aisé.

● Les freins immergés du B30E, à double circuit, offrent des performances de freinage supérieures et une durée de vie prolongée dans des conditions humides et boueuses. Les freins à disques à bain d'huile sont pratiquement sans entretien.

● Les ventilateurs à visco-coupleurs pilotés électroniquement, procurent un refroidissement efficace.

● Le frein moteur de pointe associé au ralentisseur de la boîte de vitesses automatique offre une qualité de freinage supérieure et réduit l'usure du frein de service.

Les autres fonctions qui favorisent les heures de bon fonctionnement incluent les diagnostics embarqués avancés avec une fonctionnalité de télétransmission, les commutateurs électroniques étanches et un système de gestion de flotte par satellite.

Le châssis mécano-soudé en acier haute résistance et les articulations renforcées offrent une puissance et une longévité supérieures avec un poids optimisé pour obtenir un rapport puissance/poids performant. Le poids réduit de la machine limite les contraintes structurelles et celles exercées sur le groupe propulseur.

Roulez plus **sobri** **plus propre**

La combinaison d'un moteur réglé de façon optimale et d'un poids total optimisé garantit une empreinte carbone minimale.

Le système SCR utilise AdBlue®, qui

- Est non toxique, sans odeur, bon marché et simple à ravitailler.
- Est injecté dans le flux de gaz d'échappement et, dans le pot catalytique, provoque une réaction chimique transformant les oxydes d'azote (NOx) en azote et en eau non toxiques.
- Représente environ 3 – 5 % de votre consommation de carburant.

EGR

- Recycle une partie des gaz d'échappement vers la chambre de combustion, abaissant ainsi la température de combustion et la production d'oxydes d'azote.
- Sur le moteur Mercedes, l'utilisation d'un filtre à particules (DPF) et la régénération qui y est associée n'est pas nécessaire.



• Des émissions réduites

• Un meilleur rendement du moteur

• Une plus faible consommation de carburant

• Puissance augmentée

• Un couple supérieur

• Une meilleure réactivité du moteur

re et

- Des émissions conformes au stage IV/Tier 4f, jointes à la consommation de carburant la plus faible, assurent l'impact environnemental le plus faible.
- Notre nouvelle motorisation de Mercedes Benz procure une consommation spécifique de carburant inférieure à la précédente Stage IIIB/Tier 4i.



La conception de notre tombereau série E permet d'implantation aisée du nouveau moteur équipé de sa technologie de contrôle des émissions, reflétant ainsi notre stratégie de développement continu.

La série E évolutive de Bell Equipment, utilise une combinaison de technologies SCR et EGR permettant de délivrer les meilleures performances en matière de consommation de carburant et de contrôle des émissions de toute l'industrie des véhicules tous terrains conformes au Stage IV/Tier 4f. La puissance moteur disponible ainsi que la consommation ont été encore optimisées au travers de nouveaux programmes informatiques commandant le ralentisseur, le refroidissement et la charge des accumulateurs hydrauliques.

Simplicité d'utilisation

En s'appuyant sur les dernières technologies du secteur de l'automobile et sur des équipements de pointe, la série-E procure à l'opérateur de nouvelles sensations.

Installez-vous dans la cabine d'un tombereau articulé Bell et vous vous sentirez aussi à l'aise que chez vous. Sa cabine spacieuse, silencieuse et climatisée ainsi que l'aménagement ergonomique de l'espace dédié à l'opérateur favorisent la productivité. Elle offre ainsi un environnement confortable et pratique qui réduit la fatigue de l'opérateur et optimise son plaisir d'utilisation. Les lignes fluides contemporaines épousent le style des voitures de tourisme actuelles pour offrir une visibilité exceptionnelle.

Dotés d'un écran couleur de 10 pouces de pointe et d'une interface automobile avec pointeur, d'une unité d'affichage centrale étanche, du siège à suspension, du volant inclinable/télescopique, d'une radio-lecteur CD avec des haut-parleurs de forte puissance, les tombereaux de la série-E offrent à l'opérateur tout ce dont il a besoin pour donner le meilleur de lui-même.



Les instruments simples à comprendre et les commandes intuitives disposés dans le champ de vision de l'opérateur, sont plus faciles à surveiller et à actionner.



Un moniteur couleur de 10 pouces affiche les informations d'utilisation vitales, les avertissements de sécurité, les données de diagnostic détaillées et les paramètres de fonction de la benne basculante.



Une commande de type automobile permet de naviguer sur l'écran couleur, de recueillir toutes les informations sur le fonctionnement de la machine, et de régler les paramètres des différentes fonctions.



Le tableau des commutateurs étanche et pratique permet de commander du bout des doigts de nombreuses fonctions qui rehaussent la productivité: démarrage sans clé, dispositif anti-basculement de la benne, limite supérieure de la benne basculante, sélection des arrêts en douceur/brusques, niveau de ralentissement et contrôle de la vitesse.

- L'ensemble des mesures d'insonorisation d'origine réduit très nettement les niveaux de bruit et la fatigue de l'opérateur.
- La commande de boîte de vitesses adaptative ajuste l'engagement de l'embrayage pour permettre des passages de rapports réguliers pendant toute la durée de vie du véhicule.
- Le siège à suspension totalement réglable avec réglage automatique de la hauteur et à amortissement variable, s'adapte au poids de l'opérateur, possède un soutien lombaire pneumatique et des ceintures multipoints pour offrir un confort et une sécurité haut de gamme.
- Le système de chauffage/climatisation doté d'ouïes de ventilation façon automobile, assure un parfait désembuage et accroît le confort de la cabine.
- Le style moderne du véhicule et les nouveaux aménagements de la cabine, notamment la porte d'accès entièrement vitrée et les grands rétroviseurs, assurent une visibilité panoramique exceptionnelle.
- Les camions Bell ne comportent pas de pédale ou de levier de ralentisseur. Le niveau de ralentissement peut être simplement réglé à l'aide du tableau des commutateurs. Toutes les fonctions sont automatisées.

La sécurité, c'est aussi notre affaire

Nous avons développé ce camion offrant une sécurité d'utilisation et doté de nombreuses innovations révolutionnaires après avoir écouté les utilisateurs et cherché à répondre à leurs attentes dans un environnement en perpétuelle évolution.

Les fonctions indépendantes comme le démarrage sans clé, l'aide au démarrage en côte, le dispositif anti-basculement de la benne, le frein de parcage automatique (APA), la protection Turbo Spin standard et la pesée embarquée (OBW) sont systématiquement installées de manière standard sur les véhicules de la série-E. Pour améliorer la sécurité et la productivité, les engins de série E sont dotés d'un blocage de différentiels inter-ponts à commande électronique (IDL) qui procure au véhicule un contrôle automatique de traction (ATC).



Nos cabines silencieuses sont agréées ROPS/FOPS, elles comportent un siège chauffeur à suspension pneumatique. Le siège instructeur, repliable, possède une ceinture ventrale rétractable, alors que le siège chauffeur est équipé d'une ceinture trois points rétractable également.



Une caméra de marche arrière avec moniteur intégré au tableau de bord, ainsi que des rétroviseurs haute visibilité assurent une visibilité optimale.



L'utilisation non autorisée de votre équipement est garantie par un démarrage sans clé et un code d'accès chauffeur.



- Des garde-corps complets (conformes à la norme ISO 2876) peuvent être installés pour offrir une sécurité totale lors des contrôles du moteur.
- Le frein de stationnement se serre automatiquement lorsque la position neutre est sélectionnée et il n'est pas possible d'engager cette position lorsque la machine se déplace. Le desserrage du frein de stationnement asservi au couple (assistance au démarrage en montée) évite tout recul de la machine arrêtée dans une pente.

- Le meilleur ralentisseur de sa catégorie et le frein moteur entrent automatiquement en action lorsque l'opérateur lève son pied de l'accélérateur. Le niveau de ralentissement se règle simplement à partir du tableau des commutateurs, assurant une parfaite maîtrise en descente dans toutes les conditions de conduite.
- Toutes les machines peuvent être paramétrées pour déclencher automatiquement l'avertisseur sonore à leur mise en marche ou lors de la sélection de la marche arrière.
- Plusieurs fonctions de géorepérage dans des environnements extrêmes garantissent une utilisation sûre de la machine, comme le contrôle de la vitesse dans les descentes, la limitation de la vitesse et la mise en place de systèmes de sécurité au niveau de la benne.



Le pesage embarqué exclusif, permet une information en temps réel de l'état de charge du véhicule pendant la durée du chargement. Une fonction « limitation de vitesse » peut également être activée en cas de surcharge significative.



Le montage d'un capteur d'inclinaison et de devers, permet d'interdire le bennage si la machine n'est pas en position de sécurité.



Une limitation de vitesse, sélectionnable par les responsables du site, ou par l'opérateur lui-même permet de décélérer automatiquement et enclenche le ralentisseur pour interdire la sur-vitesse.

Augmentez votre temps de travail

La série-E est dotée de fonctionnalités qui facilitent son entretien et son utilisation. Économisez du temps et de l'argent en étant prêt à travailler et en augmentant votre productivité.

Les jauges faciles à atteindre, les réservoirs translucides, les hublots et les points de service regroupés facilitent les contrôles d'entretien journaliers. Les filtres à remplacement rapide et les périodicités prolongées d'entretien de l'huile moteur et de l'huile hydraulique diminuent les frais d'entretien et permettent d'accroître les heures d'utilisation. Le moniteur couleur évolué de 10 pouces fournit des diagnostics embarqués de la machine ainsi que des fonctionnalités d'entretien quotidien automatisées. En association avec les points de raccordement de l'outil de diagnostic, l'opérateur peut rechercher plus facilement les incidents et être informé des interventions de maintenance sur site.

- Des contrôles d'entretien quotidiens automatisés peuvent être effectués en toute simplicité et de manière confortable à partir du poste de conduite à l'aide de l'écran couleur LCD de 10 pouces et du contrôleur d'affichage étanche.
- Le système hydraulique à détection de charge a été conçu pour conjuguer simplicité et efficacité. Les barrettes de graissage centralisées procurent un accès facile aux graisseurs placés dans des endroits difficiles à atteindre.
- Les périodicités prolongées de remplacement de l'huile moteur et de l'huile hydraulique permettent d'accroître les heures d'utilisation et de réduire les coûts opérationnels.
- Les dispositifs de vidange respectueux de l'environnement permettent des changements de fluide rapides et sans 'pollution'.
- Votre Centre de Service Bell dispose des hommes et des pièces nécessaires à la préservation de votre productivité et peut vous proposer une large gamme de programmes d'entretien préventifs et d'assistance pour une maîtrise totale de vos coûts.



En cas d'incident, le moniteur de diagnostic affiche des codes de service et des informations qui permettent de cerner rapidement le problème.



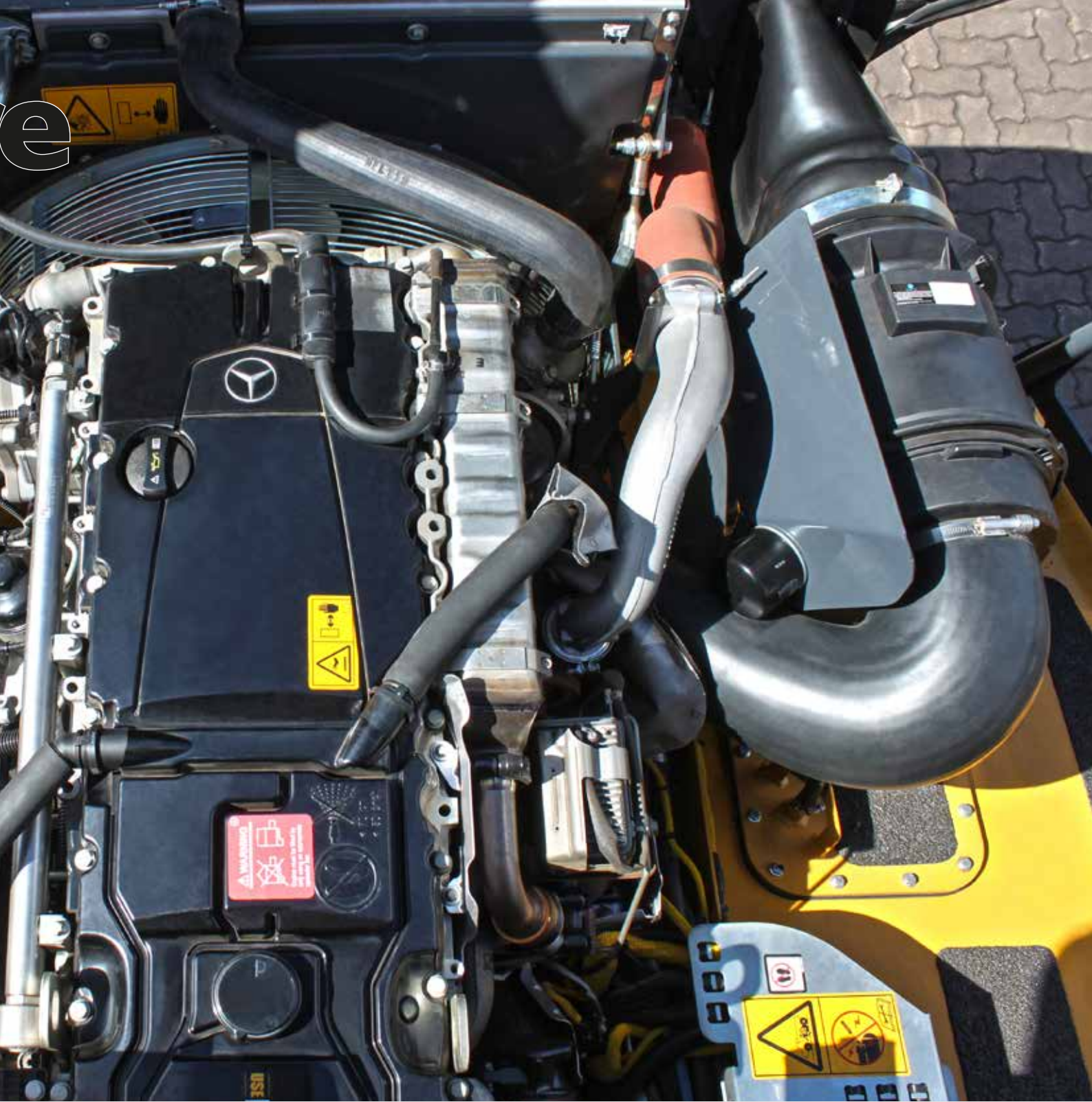
La cabine peut être basculée sans outils spéciaux en quelques minutes pour accéder facilement au groupe propulseur.



Un boîtier centralisé dans la cabine facilite le remplacement des fusibles. En outre, le faible nombre de relais, connecteurs et faisceaux renforce nettement la fiabilité.



Nous offrons en option des filtres de boîte de vitesses déportés, permettant un remplacement facile et propre.



Les réservoirs translucides et les hublots permettent de vérifier le niveau des fluides d'un seul regard.



À partir des points de raccordement facilement accessibles, les techniciens procèdent plus rapidement à la recherche des incidents.

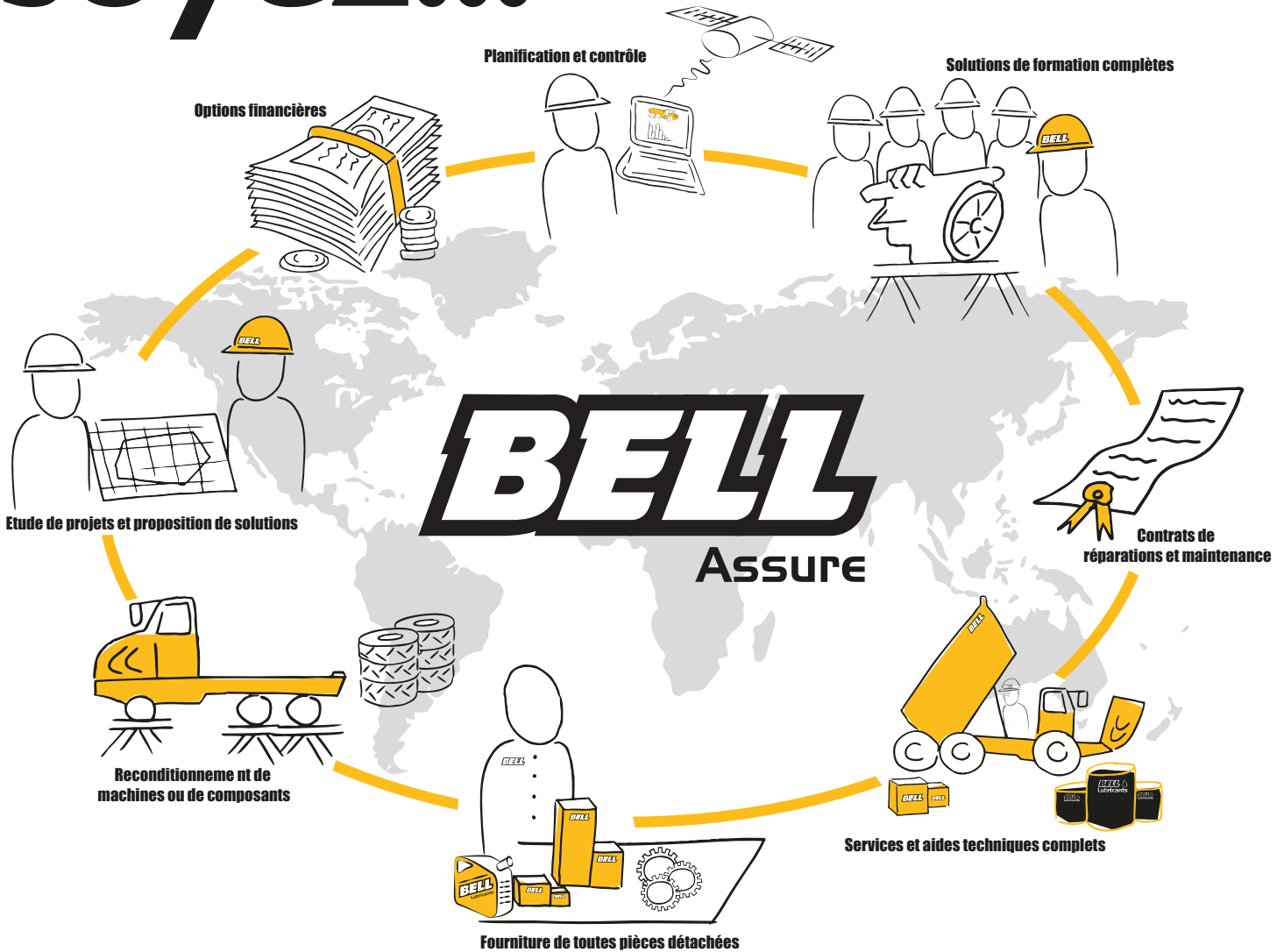


La centralisation du graissage regroupe à portée de main les graisseurs difficiles à atteindre. Le tableau de lubrification extrêmement pratique permet de s'assurer qu'aucun point de graissage n'a été oublié.



Le plan général de graissage facile à comprendre détaille les vérifications et actions quotidiennes (ex.: graissage).

Où que vous soyez...



Grâce à notre réseau, ainsi qu'à nos distributeurs agréés et à nos alliances stratégiques, nous sommes présents sur tous les continents.

Bell Assure, notre structure d'assistance sur mesure, vous permet d'établir des relations étroites et durables avec Bell Equipment. Bell Assure vous propose tous les outils après-vente dont vous pourriez avoir besoin pour bénéficier du meilleur retour sur investissement, d'une plus grande tranquillité d'esprit et d'une expérience après-vente exclusive.

...nous vous
maintenons assurés

Une gestion de flotte plus intelligente



BELL
Fleetm@tic

Une technologie à la pointe du progrès destinée à vous aider à optimiser la gestion de votre flotte. Elle fournit des données d'exploitation, de production et de diagnostic précises et actualisées.

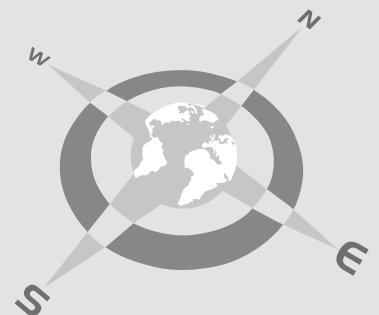
Le facteur clé pour assurer productivité et rentabilité d'une flotte, réside dans la possibilité de superviser et gérer vos machines et vos opérateurs de façon efficace. Les données opérationnelles de vos machines sont analysées et compilées en des tableaux statistiques accessibles via le site web Bell Fleetm@tic. Ces rapports sont générés et adressés par e-mail directement à votre adresse:

Vous disposez de deux formules de souscription de données.

- **Classic Package:** Vous fournit suffisamment d'information pour vous permettre d'avoir une bonne compréhension de la façon dont vos machines sont utilisées lors de chaque équipe. Ce « package » est standard sur chaque machine pour une durée de deux ans.
- **Premium Package:** Spécialement dédié aux utilisateurs désirant avoir une information extrêmement détaillée sur l'utilisation de la machine. Dans cette formule, nous offrons des informations similaires à celles du « classic », mais détaillées par cycle chargement/déchargement. En complément, une géo-localisation est disponible minute par minute.

Fleetm@tic:

- Obtenir une productivité maximale
- Génère des rapports sur l'utilisation de la machine
- Identifie les besoins de l'utilisateur en formation complémentaire
- Planifie les opérations de maintenance
- Reçoit les informations sur l'état de la machine
- Permet de mettre en place des consignes de sécurité
- Protège l'investissement
- Permet la géolocalisation



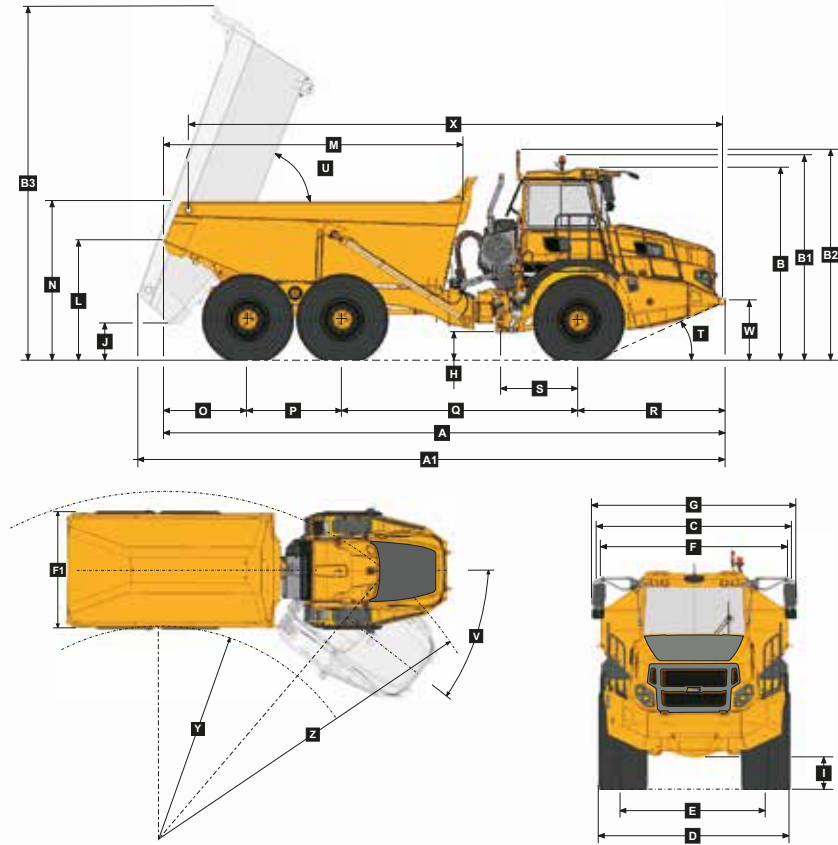
Specifications Techniques - B25E

<p>MOTEUR</p> <p>Constructeur Mercedes Benz</p> <p>Type OM936LA</p> <p>Configuration 6 cylindres en ligne turbo refroidi.</p> <p>Puissance brute 210 kW (281 cv) @ 2 200 tr/min</p> <p>Puissance nette 201 kW (269 cv) @ 2 200 tr/min</p> <p>Couple 1 150 Nm (848 lbf) @ 1 200 - 1 600 tr/min</p> <p>Cylindrée 7,7 litres (469 cu.in)</p> <p>Frein auxiliaire EVB</p> <p>Capacité du réservoir à carburant 302 litres (79.78 US gal)</p> <p>Capacité du réservoir AdBlue® 31 l (8.2 US gal)</p> <p>Certification OM936LA conforme à la norme EU Stage IV/EPA Tier 4f.</p>	<p>BOITE TRANSFERT</p> <p>Constructeur Bell VGR</p> <p>Modèle 8100</p> <p>Positionnement Installation à distance</p> <p>Configuration des pignons Trois pignons hélicoïdaux en ligne</p> <p>Différentiel de sortie Différentiel proportionnel inter-ponts à répartition 33/67, Verrouillage automatique.</p> <p>PONTS</p> <p>Constructeur Bell</p> <p>Type 15T</p> <p>Différentiel Différentiel à glissement limité à fort couple d'entrée</p> <p>Réducteur de roues Réducteurs planétaires ans chaque roue.</p> <p>FREINAGE</p> <p>Frein de service Double circuit entièrement hydraulique agissant sur 8 étriers et disques secs. (4 AV, 2 inter, 2 Ar).</p> <p>Puissance maximale de freinage: 184 kN (41 400 lbf)</p> <p>Parking et secours Disque sec monté sur cardan, à pression d'air négative.</p> <p>Puissance maximale de freinage: 195 kN (43 900 lbf)</p> <p>Frein auxiliaire EVB. Ralentisseur hydraulique sur boîte de vitesses, automatique, puissance réglable, hydrodynamique, monté en sortie de boîte.</p> <p>Puissance totale de ralentisseur En continue : 318 kW (426 hp) Maximale : 588 kW (788 hp)</p>	<p>ROUES</p> <p>Type Radial génie civil</p> <p>Pneus 23.5 R 25</p> <p>SUSPENSION AVANT Semi indépendante, berceau "A" supporté par vérin de suspension.</p> <p>SUSPENSION ARRIÈRE Balancier oscillants avec blocs cacoutchouc laminé.</p> <p>SYSTÈME HYDRAULIQUE Cylindrée variable à détection de charge. Priorité aux fonctions direction, freinage et bennage. Une pompe de secours à détection de charge, entraînée par les roues est intégrée au système.</p> <p>Type de pompe Cylindrée variable par vérin à détection de charge</p> <p>Débit 165 l/min (44 gal/min)</p> <p>Pression 28 MPa (4 061 psi)</p> <p>Filtration 5 microns</p> <p>SYSTÈME DE DIRECTION Vérins à double action avec pompe de secours entraînée par les roues.</p> <p>Tours de butée à butée 4,1</p> <p>Angle de braquage 45°</p> <p>SYSTÈME DE BENNAGE Deux vérins double effet simple extension.</p> <p>Temps de levage 14,5 s</p> <p>Temps d'abaissement 7,5 s</p> <p>Angle de bennage 70° standard ou angle inférieur programmable</p>	<p>SYSTÈME PNEUMATIQUE Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrée, assurant la commande du frein de stationnement et des servitudes.</p> <p>Pression du système 810 kPa (117 psi)</p> <p>SYSTÈME ÉLECTRIQUE</p> <p>Voltage 24 V</p> <p>Type de batterie Deux de type AGM (Absorption Glass Mat).</p> <p>Capacité de la batterie 2 X 75 Ah</p> <p>Capacité de l'alternateur 28V 80A</p> <p>VITESSE DU VÉHICULE</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>1ère</td> <td>7 km/h</td> <td>4 mph</td> </tr> <tr> <td>2ème</td> <td>15 km/h</td> <td>9 mph</td> </tr> <tr> <td>3ème</td> <td>23 km/h</td> <td>14 mph</td> </tr> <tr> <td>4ème</td> <td>35 km/h</td> <td>22 mph</td> </tr> <tr> <td>5ème</td> <td>47 km/h</td> <td>29 mph</td> </tr> <tr> <td>6ème</td> <td>50 km/h</td> <td>31 mph</td> </tr> <tr> <td>AR</td> <td>7 km/h</td> <td>4 mph</td> </tr> </tbody> </table> <p>CABINE Certifiée ROPS FOPS avec niveau sonore intérieur à 74 dBA selon ISO 6396.</p>	1ère	7 km/h	4 mph	2ème	15 km/h	9 mph	3ème	23 km/h	14 mph	4ème	35 km/h	22 mph	5ème	47 km/h	29 mph	6ème	50 km/h	31 mph	AR	7 km/h	4 mph
1ère	7 km/h	4 mph																						
2ème	15 km/h	9 mph																						
3ème	23 km/h	14 mph																						
4ème	35 km/h	22 mph																						
5ème	47 km/h	29 mph																						
6ème	50 km/h	31 mph																						
AR	7 km/h	4 mph																						
<p>BOITE DE VITESSES</p> <p>Constructeur Allison</p> <p>Modèle 3500PR ORS</p> <p>Configuration Boîte à trains planétaires avec ralentisseur hydraulique.</p> <p>Positionnement Accouplée au moteur</p> <p>Fonctionnement Trains planétaires à prise constante par embrayage</p> <p>Vitesses 6 Avant - 1 Arrière</p> <p>Embrayages Multi disques hydraulique</p> <p>Commande Electronique</p> <p>Commande de convertisseur Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports.</p>																								

Capacité de charge et Pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL				CAPACITE DE CHARGE		POIDS ADDITIONNEL OPTIONS	
A VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		EN CHARGE		BENNE	m ³ (yd ³)		kg (lb)
Avant	10 085 (22 230)	(Sans pénétration au sol)		(Avec 15% pénétration au sol)		Capacité benne rase	12 (15,7)	Renforts de benne	1 050 (2 314)
Milieu	4 805 (10 600)	23.5R25	kPa (Psi)	23.5R25	kPa (Psi)	Capacité SAE 2:1	15 (19,5)	Porte arrière	770 (1 697)
Arrière	4 770 (10 520)	Avant	246 (36)	Avant	230 (33)	Capacité SAE 1:1	18 (23,5)	Roue de secours	565 (1 246)
Total	19 660 (43 350)	Milieu	337 (49)	Milieu	283 (41)	Capacité SAE 2:1			
EN CHARGE		Arrière	337 (49)	Arrière	283 (41)	avec porte automatique	15,5 (20,3)		
Avant	12 820 (28 260)								
Milieu	15 440 (34 040)					Charge utile nominale	24 000 kg		
Arrière	15 400 (33 950)						(52 911 lbs)		
Total	43 660 (96 250)								

Dimensions

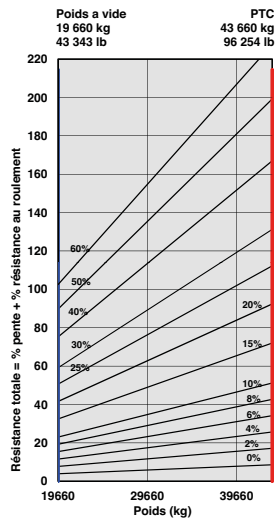


Dimensions de la machine

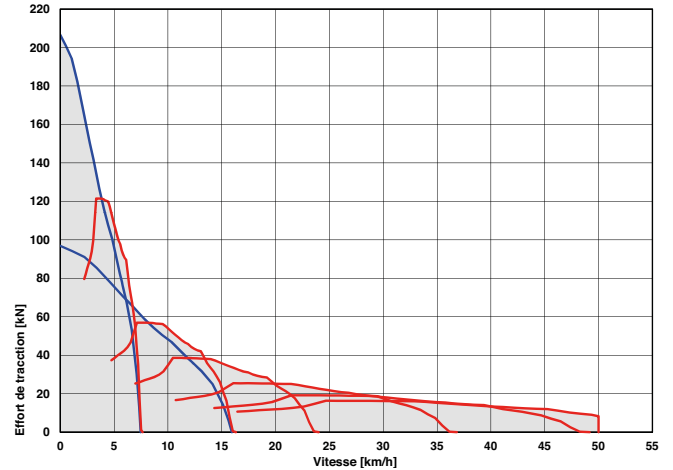
A	Longueur - Position de transport	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Longueur - Benne levée	10311 mm (33 ft. 9 in.)
B	Hauteur - Position de transport	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	3661 mm (12 ft.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Hauteur benne levée	6255 mm (20 ft. 6 in.)
C	Largeur aux ailes	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Largeur aux pneus - 23.5R25	2940 mm (9 ft. 7 in.)
E	Voie avec pneus - 23.5R25	2356 mm (7 ft. 8 in.)
F	Largeur à la benne	2700 mm (8 ft. 10 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	2998 mm (9 ft. 10 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Garde au sol sous articulation	537 mm (21.14 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	488 mm (19.21 in.)
J	Garde au sol benne levée	670 mm (26.38 in.)
K	Garde au sol sous pare-choc	N/A
L	Hauteur arrière de benne en position transport	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Longueur de benne	5272 mm (17 ft. 3 in.)
N	Hauteur de chargement à la ridelle	2763 mm (9 ft.)
O	Distance pont AR/AR benne	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Distance pont Inter/pont AR	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Distance pont inter/pont AV	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Distance pont AV/hors tout AV	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Distance pont AV/centre articulation	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Angle d'approche	25 °
U	Angle maxi de bennage	70 °
V	Angle maxi d'articulation	45 °
W	Hauteur des points de remorquage AV	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Distance entre les points de levage	9477 mm (31 ft. 1 in.)
Y	Rayon de braquage interne - 23.5R25	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Z	Rayon de braquage externe - 23.5R25	8000 mm (26 ft. 2 in.)

Aptitude en pente

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

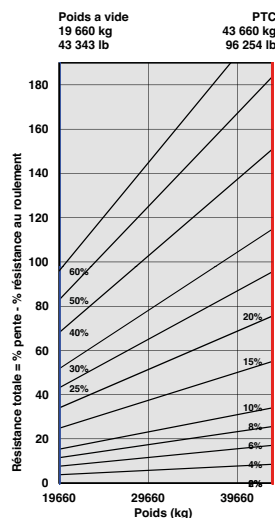


ADT, B25E 6X6 - Effort De Traction

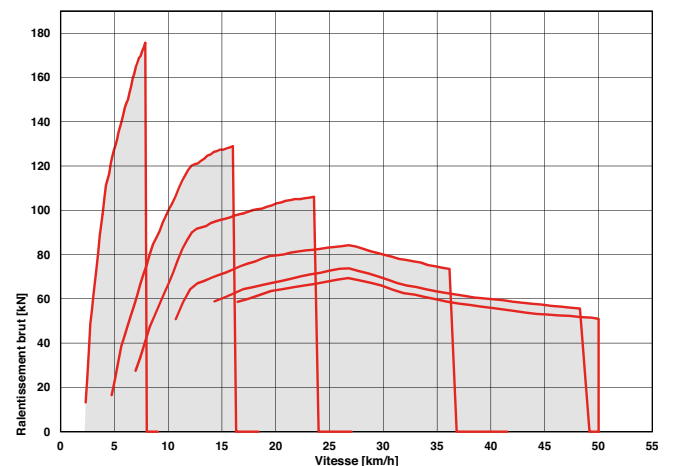


Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
- A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



ADT, B25E 6X6 - Ralentissement



Specifications Techniques - B30E

MOTEUR

Constructeur
Mercedes Benz

Type
OM936LA

Configuration
6 cylindres en ligne turbo refroidi.

Puissance brute
246 kW (329 cv) @ 2 200 tr/min

Puissance nette
236 kW (316 cv) @ 2 200 tr/min

Couple
1 300 Nm (958 lbf) @ 1 150 - 1 800 rpm

Cylindrée
7,7 litres (469 cu.in)

Frein auxiliaire
EVB

Capacité du réservoir à carburant
302 litres (79.78 US gal)

Capacité du réservoir AdBlue®
31 l (8.2 US gal)

Certification
OM936LA conforme à la norme EU Stage IV/EPA Tier 4f.

BOITE DE VITESSES

Constructeur
Allison

Modèle
3500PR ORS

Configuration
Boite à trains planétaires avec ralentisseur hydraulique.

Positionnement
Accouplée au moteur

Fonctionnement
Trains planétaires à prise constante par embrayage

Vitesses
6 Avant - 1 Arrière

Embrayages
Multi disques hydraulique

Commande
Electronique

Commande de convertisseur
Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports.

BOITE TRANSFERT

Constructeur
Bell VGR

Modèle
10000

Positionnement
Installation à distance

Configuration des pignons
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel proportionnel inter-ponts à répartition 33/67, Verrouillage automatique.

PONTS

Constructeur
Bell

Type
18T

Différentiel
Différentiel à glissement limité à fort couple d'entrée

Réducteur de roues
Réducteurs planétaires dans chaque roue.

FREINAGE

Frein de service
Double circuit à commande totalement hydraulique, actionnant des freins multi-disques immergés sur les ponts avant, inter et arrière.

Puissance maximale de freinage:
233 kN (52 380 lbf)

Parking et secours
Disque sec monté sur cardan, à pression d'air négative.

Puissance maximale de freinage:
214 kN (48 200 lbf)

Frein auxiliaire
EVB.
Ralentisseur hydraulique sur boite de vitesses, automatique, puissance réglable, hydrodynamique, monté en sortie de boite.

Puissance totale de ralentisseur
En continue : 318 kW (426 hp)
Maximale : 588 kW (788 hp)

ROUES

Type
Radial génie civil

Pneus
23.5 R 25 (750/65 R 25 en option)

SUSPENSION AVANT

Semi indépendante, berceau "A" supporté par vérin de suspension.

SUSPENSION ARRIÈRE

Balancier oscillants avec blocs cacoutchouc laminé.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Cylindrée variable à détection de charge. Priorité aux fonctions direction, freinage et bennage. Une pompe de secours à détection de charge, entraînée par les roues est intégrée au système.

Type de pompe
Cylindrée variable par vérin à détection de charge

Débit
165 l/min (44 gal/min)

Pression
28 MPa (4 061 psi)

Filtration
5 microns

SYSTÈME DE DIRECTION

Vérins à double action avec pompe de secours entraînée par les roues.

Tours de butée à butée
4,1

Angle de braquage
45°

SYSTÈME DE BENNAGE

Deux vérins double effet simple extension.

Temps de levage
14,5 s

Temps d'abaissement
7,5 s

Angle de bennage
70° standard ou angle inférieur programmable

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrée, assurant la commande du frein de stationnement et des servitudes.

Pression du système
810 kPa (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Voltage
24 V

Type de batterie
Deux de type AGM (Absorption Glass Mat).

Capacité de la batterie
2 X 75 Ah

Capacité de l'alternateur
28V 80A

VITESSE DU VÉHICULE

1ère	7 km/h	4 mph
2ème	15 km/h	9 mph
3ème	23 km/h	14 mph
4ème	35 km/h	22 mph
5ème	47 km/h	29 mph
6ème	50 km/h	31 mph
AR	7 km/h	4 mph

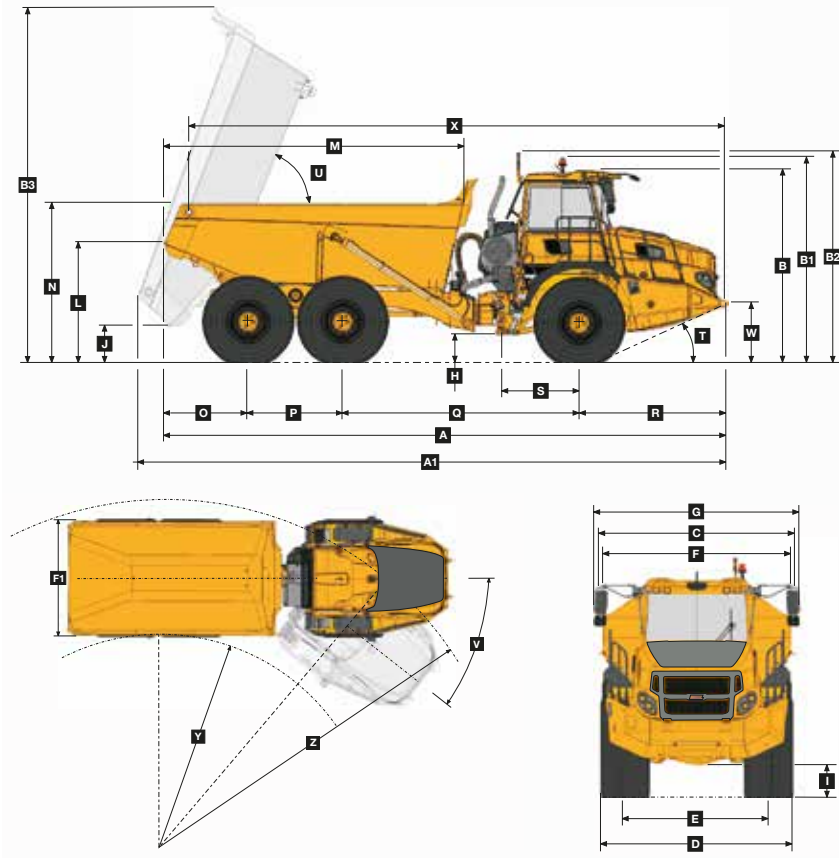
CABINE

Certifiée ROPS FOPS avec niveau sonore intérieur à 74 dBA selon ISO 6396.

Capacité de charge et Pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL				CAPACITE DE CHARGE		POIDS ADDITIONNEL OPTIONS	
A VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	10 130 (22 330)	(Sans pénétration au sol)		(Avec 15% pénétration au sol)		Capacité benne rase	14 (18,3)	Renforts de benne	1 180 (2 601)
Milieu	5 025 (11 080)	23.5 R 25	kPa (Psi)	23.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité SAE 2:1	17,5 (22,9)	Porte arrière	825 (1 818)
Arrière	4 985 (10 990)	Avant	282 (41)	Avant	246 (36)	Capacité SAE 1:1	21 (27,5)	Roue de secours	
Total	20 140 (44 400)	Milieu	380 (55)	Milieu	317 (46)	Capacité SAE 2:1 avec		(23.5 R 25)	565 (1 246)
EN CHARGE		Arrière	380 (55)	Arrière	317 (46)	porte automatique	18 (23,5)	Roue de secours	
Avant	13 500 (29 760)	750/65 R 25	kPa (Psi)	750/65 R 25	kPa (Psi)			(750/65 R 25)	738 (1 627)
Milieu	17 340 (38 230)	Avant	235 (34)	Avant	213 (31)	Charge utile nominale	28 000 kg		
Arrière	17 300 (38 140)	Milieu	310 (45)	Milieu	274 (40)		(61 729 lbs)		
Total	48 140 (106 130)	Arrière	310 (45)	Arrière	274 (40)				

Dimensions

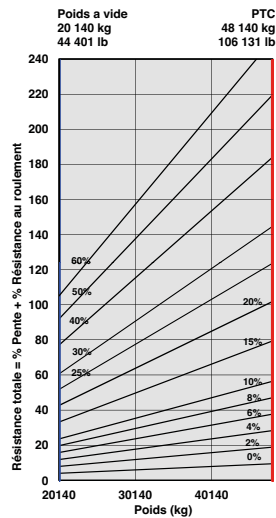


Dimensions de la machine

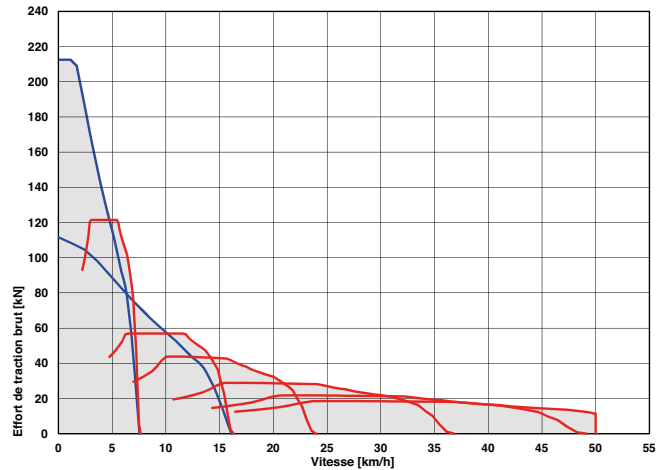
A	Longueur - position de transport	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Longueur - benne levée	10395 mm (34 ft. 1 in.)
B	Hauteur - position de transport	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	3661 mm (12 ft.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Hauteur benne levée	6307 mm (20 ft. 8 in.)
C	Largeur aux ailes	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Largeur aux pneus - 23.5R25	2940 mm (9 ft. 7 in.)
D1	Largeur aux pneus - 750/65R25	2998 mm (9 ft. 10 in.)
E	Voie avec pneus - 23.5R25	2356 mm (7 ft. 8 in.)
E1	voie avec pneus - 750/65R25	2260 mm (7 ft. 4 in.)
F	Largeur à la benne	2968 mm (9 ft. 8 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	3268 mm (10 ft. 8 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Garde au sol sous articulation	537 mm (21.14 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	488 mm (19.21 in.)
J	Garde au sol benne levée	670 mm (26.38 in.)
K	Garde au sol sous pare-choc	N/A
L	Hauteur arrière de benne en position transport	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Longueur de benne	5294 mm (17 ft. 4 in.)
N	Hauteur de chargement à la ridelle	2864 mm (9 ft. 4 in.)
O	Distance pont AR/AR benne	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Distance pont Inter/pont AR	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Distance pont inter/pont AV	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Distance pont AV/hors tout AV	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Distance pont AV/centre articulation	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Angle d'approche	25 °
U	Angle maxi de bennage	70 °
V	Angle maxi d'articulation	45 °
W	Hauteur des points de remorquage AV	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Distance entre les points de levage	9443 mm (30 ft. 11 in.)
Y	Rayon de braquage interne - 23.5R25	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Y1	Rayon de braquage interne - 750/65R25	4081 mm (13 ft. 4 in.)
Z	Rayon de braquage externe - 23.5R25	8000 mm (26 ft. 2 in.)
Z1	Rayon de braquage externe - 750/65R25	8029 mm (26 ft. 4 in.)

Aptitude en pente

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

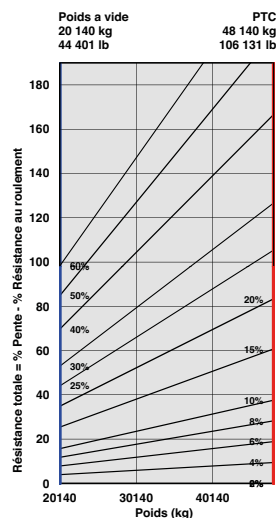


ADT, B30E 6X6 - Effort De Traction

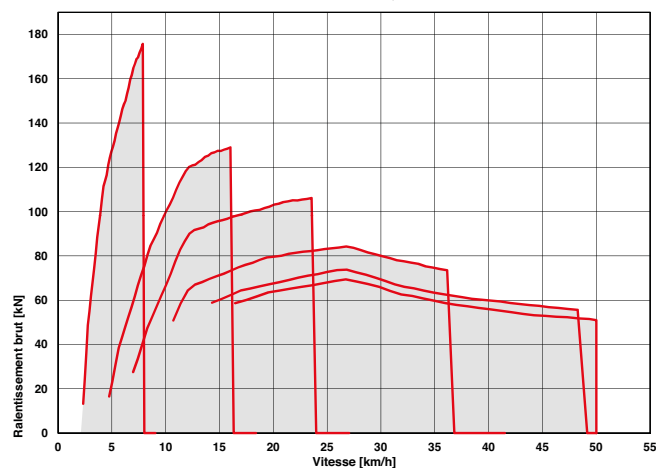


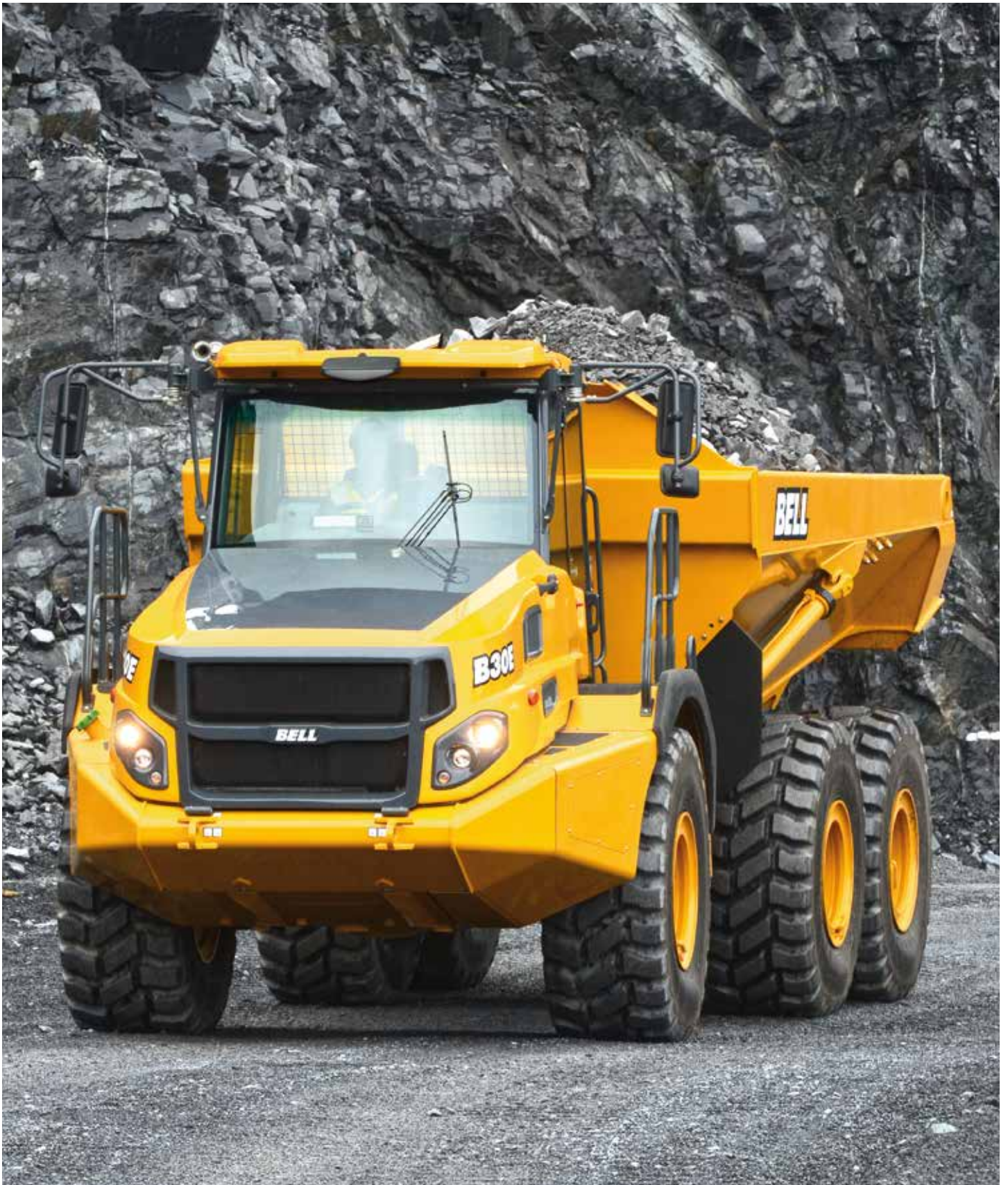
Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
- A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



ADT, B30E 6X6 - Ralentissement





Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres, sauf mention contraire entre parenthèses. Conformément à notre politique d'amélioration continue de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques et la conception sans avis préalable. Les machines photographiées figurant dans cette brochure peuvent inclure des équipements optionnels. AdBlue® est une marque déposée de VDA.

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431

E-mail: marketing@bellequipment.com Web: www.bellequipment.com



Tel: +61 (0)8-9356-1033



Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0



Tel: +27 (0)11-928-9700



Tel: +44 (0)1283-712862



Tel: +33 (0)5-55-89-23-56



Tel: +7-495-287-80-02



Tel: +1-855-494-2355

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL